

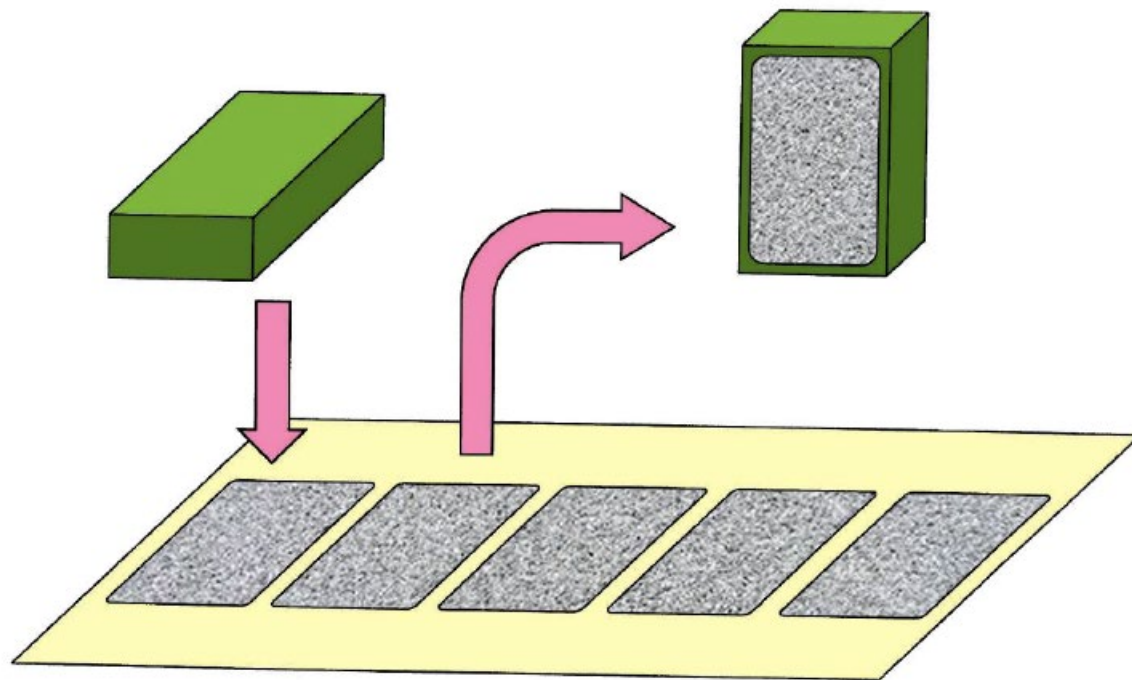


テープ・フィルム 加工事例のご紹介



エレクトロニクスソリューションパートナー
東和電気株式会社

ソリューション事例①



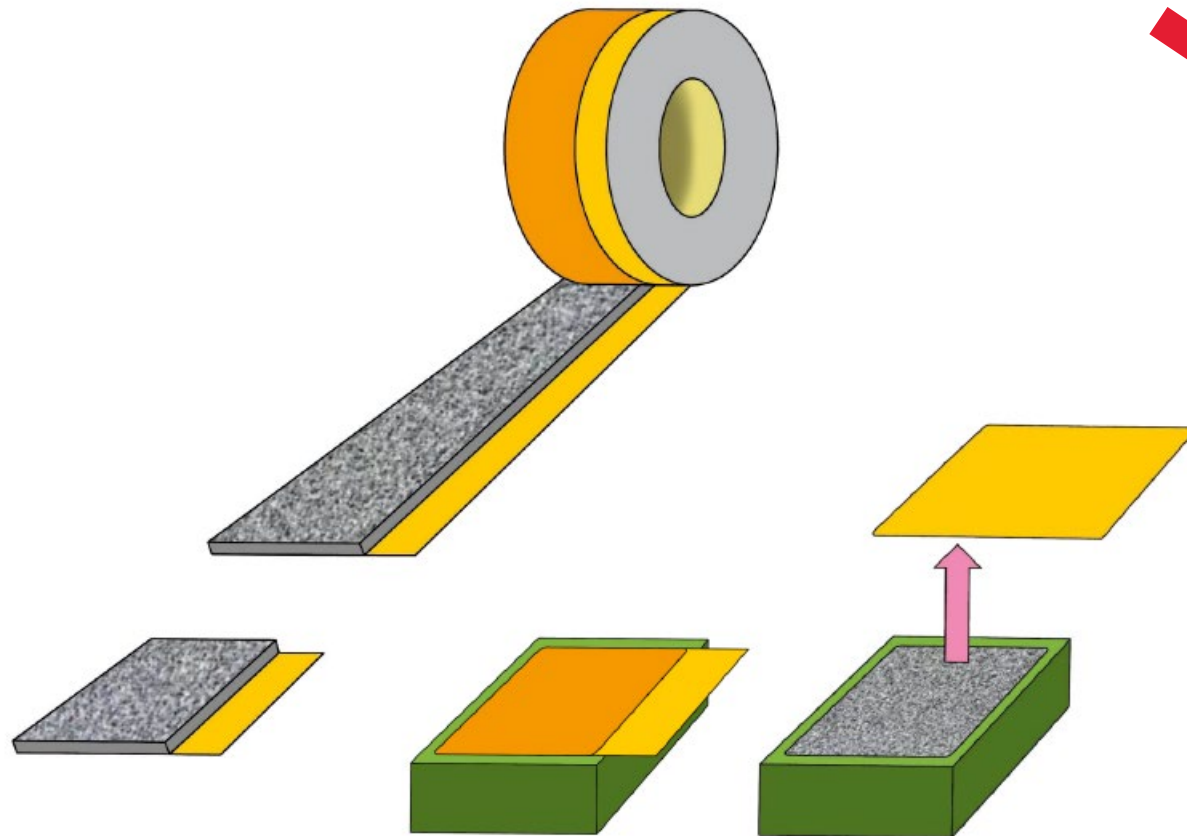
【ポイント】

- ・テープを暴露加工したシートを形成。
- ・貼り合わせる部品をシート上に載せることでテープ接着。
- ・シートから取り出すとテープ付き部品となっており、作業性良好。
- ・シートによる定数カウントで組立工程での員数管理も容易に。



エレクトロニクスソリューションパートナー
東和電気株式会社

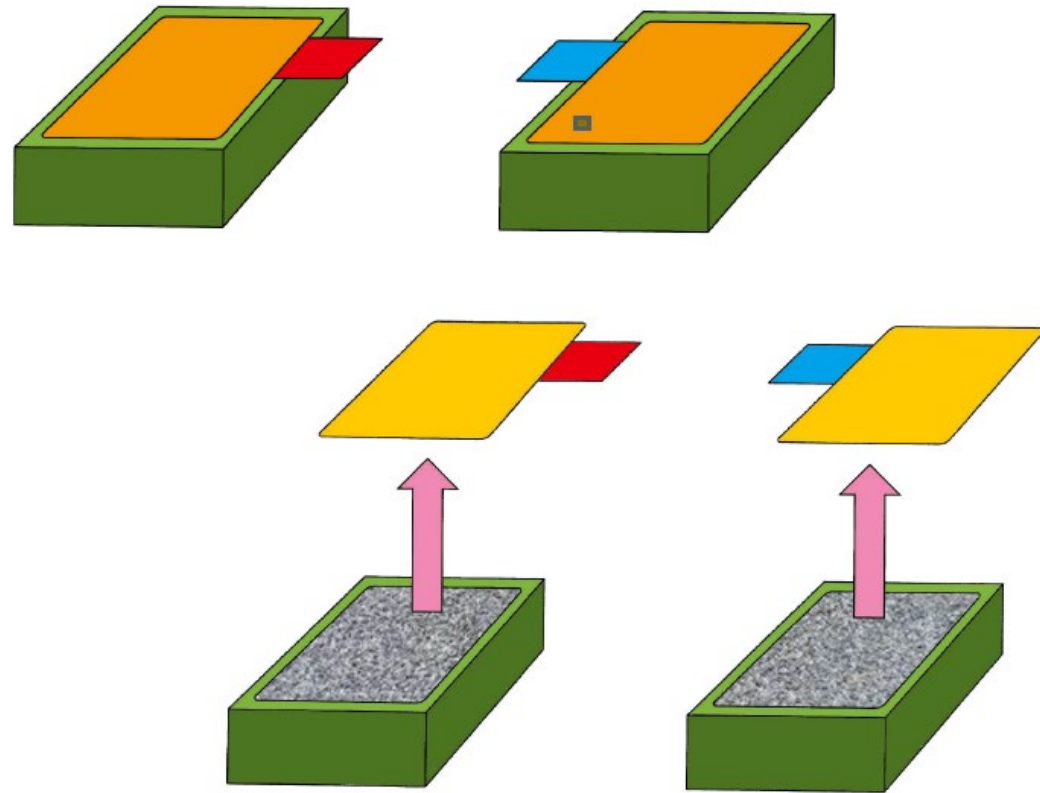
ソリューション事例②



【ポイント】

- ・両面テープを部分的に粘着除去したロール材にベロ出し加工。
- ・これを部品加工することで両面テープセパレータに掴みしろ付きの加工品に。
- ・被着部品に貼りやすく、セパレータも剥がしやすい部品となり歩留まり向上に寄与。

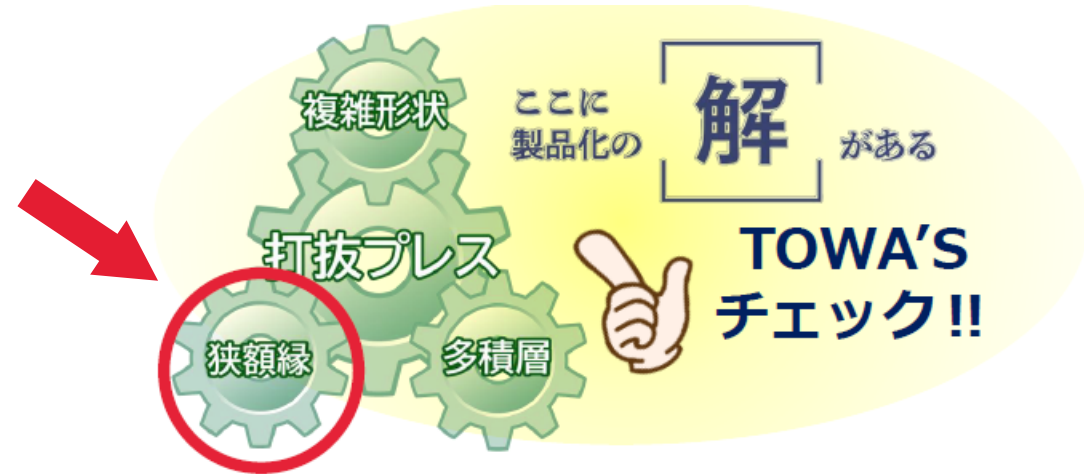
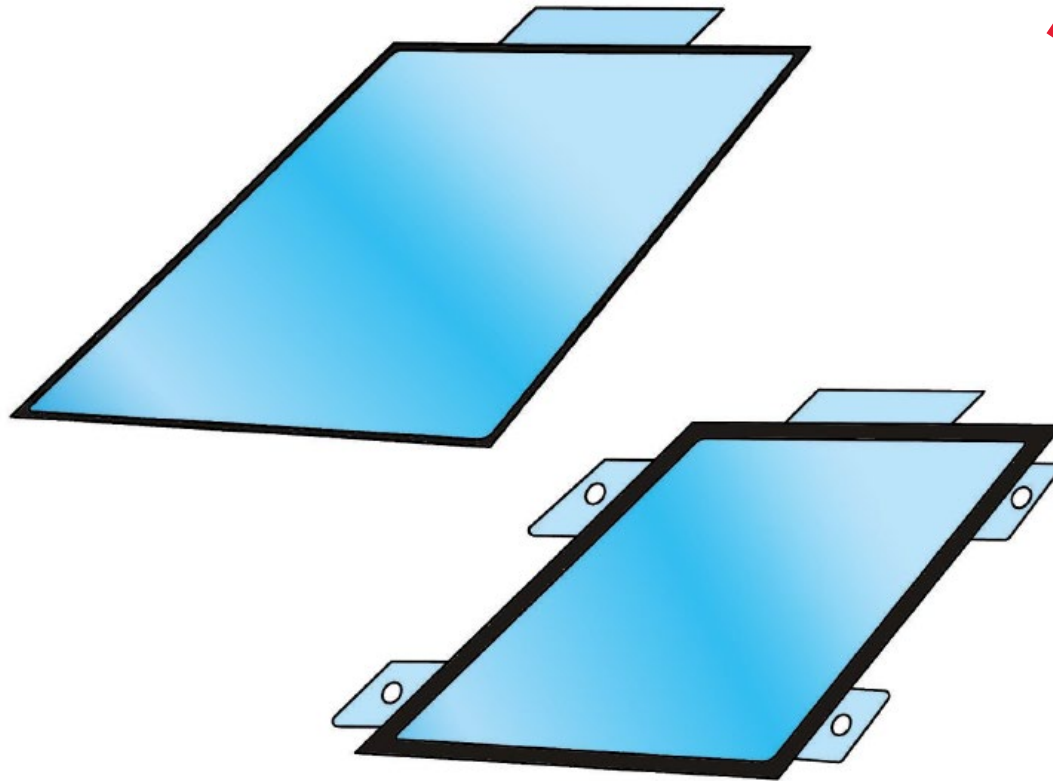
ソリューション事例③



【ポイント】

- ・ 部品に貼りこんだ両面テープに
掴みやすい剥がししろ（タブ）を
装着。
- ・ 作業性向上の他に、左右の類似部品
などの識別（色分け）を付与して
工程内のポカヨケ効果にも。

ソリューション事例④



【ポイント】

- ・ 表示パネルの面積拡大に貢献するテープ巾の細い狭額縁の加工品。
- ・ 防水性、遮光性などに優れた難加工テープ基材でも様々な窓枠形状の加工実績が多数。
- ・ アセンブリに効果的な治具孔や部分逃がし形状なども提案可能。